

# HERBIFLEX-NAHTKLEBER

---

## Eigenschaften:

- Ist ein elastomermodifiziertes Heißbitumen mit guten Kälteeigenschaften.
- Durch eine spezielle Verfahrenstechnik wird erreicht, dass sich die zugesetzten Polymere innig und homogen mit dem Bitumen vermischen und dadurch die Bindemittel-Eigenschaften entscheidend verbessert werden.
- Herbiflex enthält keine Lösungsmittel.

---

## Anwendung:

- Zum Anspritzen von Nahtflanken und Flankenflächen bei der Randausbildung von Asphaltsschichten geeignet

---

## Einbau:

- Herbiflex wird im angeschmolzenem Zustand mittels geeigneter Spritzvorrichtungen (z.B. Spritzlanze) appliziert, wobei eine Überhitzung vermieden werden muss.
- Vorbereitung der Naht- und Randflanken  
Um eine gute Haftung zu erreichen, ist eine sorgfältige Säuberung der anzuspritzenden Flächen unbedingt erforderlich. Die Flächen müssen trocken und frei von losen Teilen, Staub und Schmutz sein. Auch Ölflecke sind zu entfernen.
- Aufschmelzen  
Für das Aufschmelzen sind insbesondere Ölumlaufkessel zu empfehlen, da diese die beste Gewähr dafür geben, dass das Material nicht über 180°C erhitzt wird. Das Aufschmelzen kann auch in einfachen Kesseln ohne Ölumlauf vorgenommen werden, jedoch ist hierbei unbedingt auf eine gleichmäßige Wärmezufuhr zu achten, da andernfalls eine örtliche zu starke Erhitzung über 180°C eintritt, wodurch die Polymeranteile im Herbiflex abgebaut werden können und damit eine Qualitätsminderung verbunden ist.  
Der Schmelzkessel soll möglichst mit einem Rührwerk ausgerüstet sein; ist dies nicht vorhanden, muss des Öfteren von Hand gerührt werden.
- Verspritzen  
Das Verspritzen sollte bei einer Temperatur von ca. 160°C mittels geeigneter Spritzvorrichtungen erfolgen.  
Nahtflanken sind in ausreichender Menge vollflächig anzuspritzen.  
Nach einem Abkanten der Nahtflanke muss gegebenenfalls auch die Unterlage im Nahtbereich angespritzt werden.  
Ränder von Asphaltsschichten werden an den Flankenflächen, mittels Anspritzen, vollständig abgedichtet. Aufgrund der z.T. hohen erforderlichen Mengen, sollte dies in mehreren Arbeitsgängen erfolgen.



---

### Materialverbrauch:

- Der Verbrauch ist bei Naht- und Randflanken unterschiedlich:
    - Nahtflanken: Bei Asphaltbinderschichten und Asphaltdeckschichten:  
mind. 50 g/cm Schichtdecke je laufendem Meter Nahtflanke  
Beispiel: 4 cm Asphaltdeckschicht: min. 200 g/m
    - Randausbildung: Auftragsmenge bei geeigneten Flächen:  
mind. 40 g/cm Schichtdecke je lfd. Meter Einbaudicke  
waagerechten Flächen:  
schichtweise Abdichtung von 10 cm Breite min. 150 g/m Einbaulänge
- 

### Lieferung:

- 20 kg Karton
  - 1 Palette = 480 kg = 24 Kartons
- 

